



**EXTRATO DE CONTRATO PARA PUBLICAÇÃO**

**Damianópolis-GO, aos 12 dias do mês de fevereiro de 2024.**

**CONTRATO Nº 03/2024**


**Contratado: QUEIROZ PRATES SERVIÇOS ESPECIALIZADOS, EM APOIO ADM**

**Objeto:** Contratação de pessoa física ou jurídica especializada na Gestão de Pessoas para a prestação de serviços de apoio administrativo para implantação do E-Social junto ao Departamento de Recursos Humanos da Câmara Municipal de Damianópolis-GO.

**Assinatura: 12/02/2024**

**Vigência: até 31/12/2024**

**Valor Global: R\$ 13.090,00 (Treze mil e noventa reais)**

  
**Vanderlei Sevilla Rocha**  
Presidente da Câmara